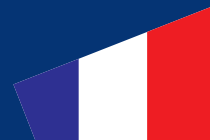




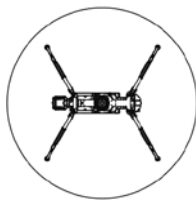
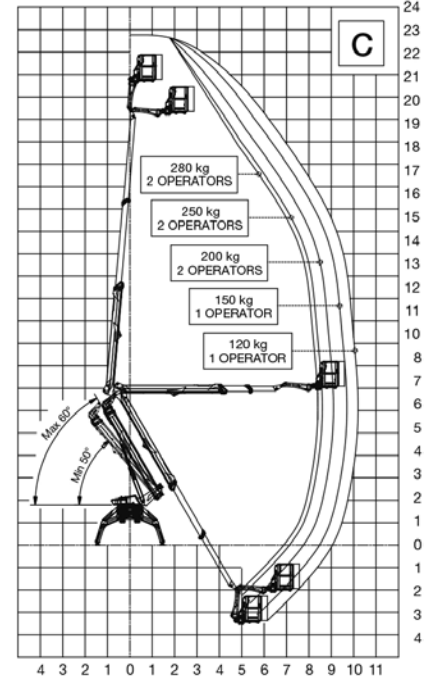
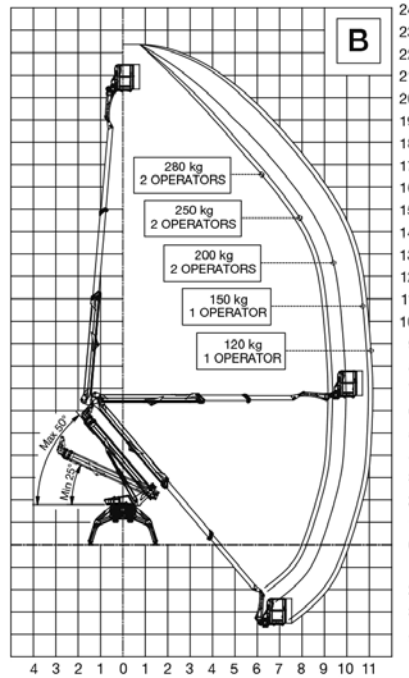
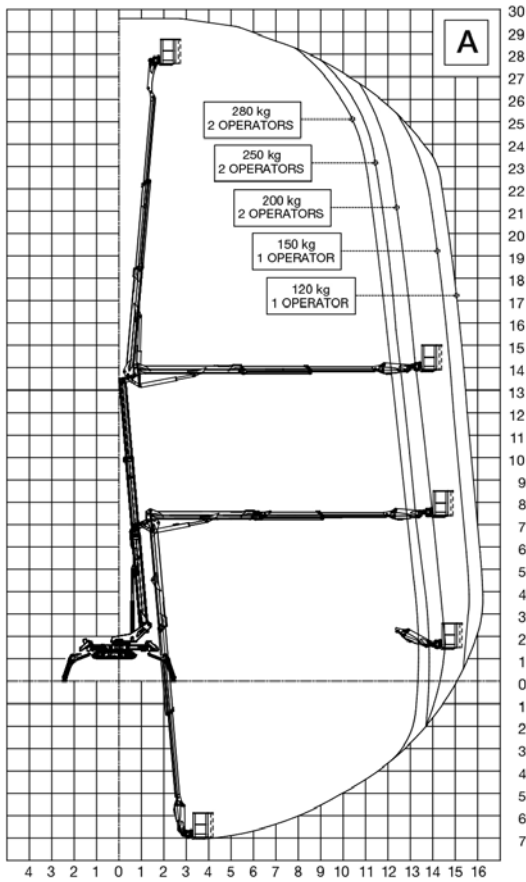
OCTOPLUS 30



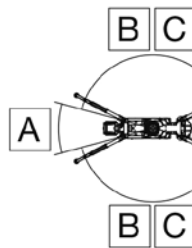
Octopus 30

Nacelles sur chenilles

AIRE DE TRAVIL



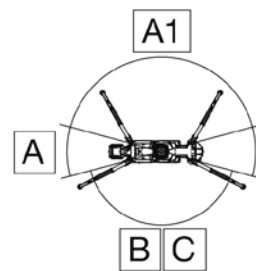
A



B C

A A

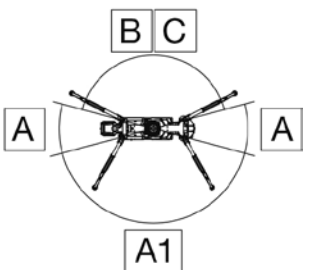
B C



A1

A A

B C



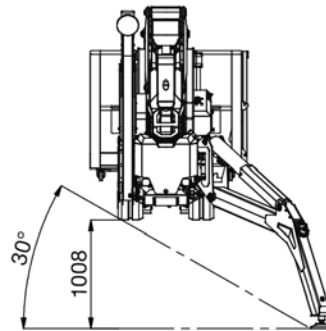
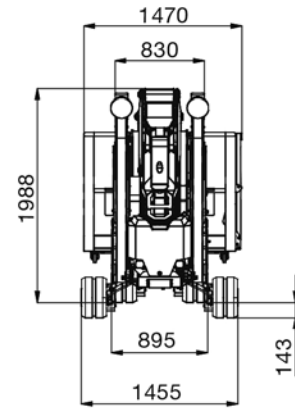
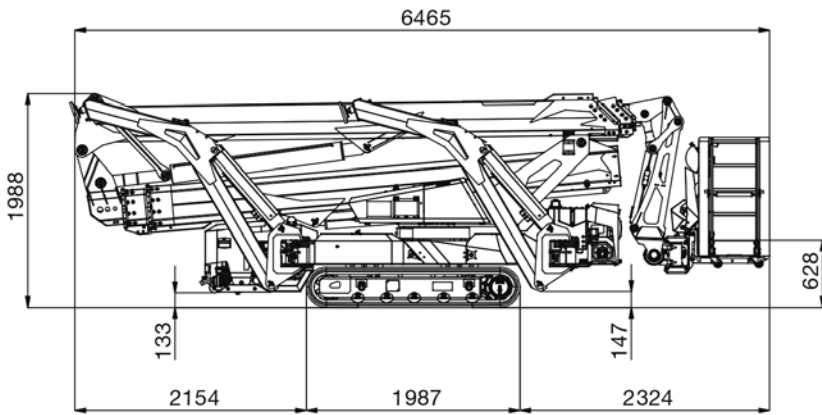
B C

A A

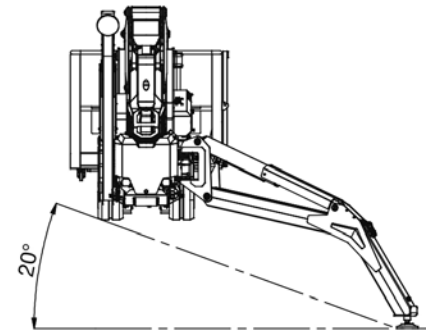
A1

A1 = A with lower boom minimum angle of 25°

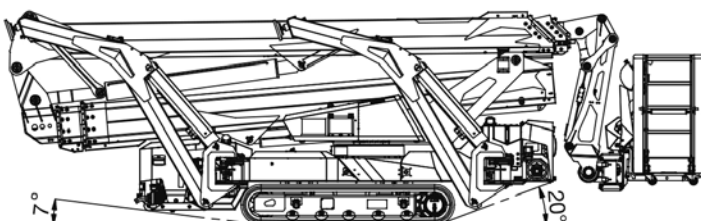
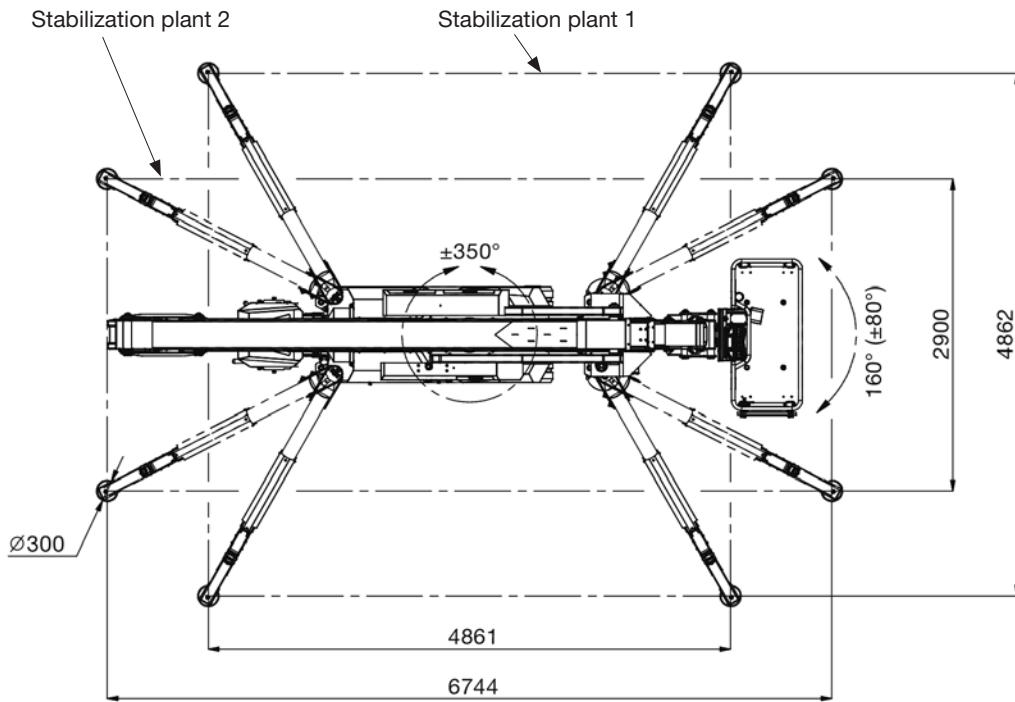
PLANS TECHNIQUES



Stabilization plant 2



Stabilization plant 1



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de travail maximum	29,6 m	Hauteur panier	1,1 m
Hauteur de plancher panier maximum	27,6 m	Longueur panier	1,4 m
Déport de travail maximum	16,3 m	Largeur panier	0,7 m
Hauteur de montée	13,5 m	Longueur machine repliée	6,47 m
Portée maximale	280 kg	Longueur machine repliée sans panier	5,79 m
Commandes partie aérienne	Radiocommande	Hauteur machine repliée	1,98 m
Commandes stabilisateurs – Chenilles	Radiocommande	Largeur minimum machine repliée	0,9 m
Panier (matériel et dimensions)	Panier en aluminium 2 places 1400 x 1100 x 700 mm	Hauteur châssis maximum depuis le sol	0,26 m
Jib – angle de travail	180°	Dimensions chenilles	1,99 x 0,25 m
Jib – angle de rotation	ND	Emprise au sol stabilisateurs ouverts	4,86 x 4,86 m
Panier – angle de rotation	+/- 80°	Emprise au sol stabilisateurs semi ouverts	3,9 x 6,74 m
Colonne – angle de rotation	+/- 350° (700°)	Emprise au sol stabilisateurs fermés	2,9 x 6,74 m
Pente acceptée pour stabiliser	30°	Dimensions plaque stabilisateur	Ø 0,3 m
Hauteur de stabilisation	1,0 m	Poids minimum	4750 kg
Largeur chenilles (Fermées – Ouvertes)	0,9 – 1,46 m	Pression au sol maximum des chenilles	1,1 daN/cm ²
Pente acceptée en translation	35%	Pression au sol maximum des stabilisateurs	4,4 daN/cm ²
Vitesse maximale de translation	2,5 km/h	Réaction maximum stabilisateurs	3000 daN
Zones de travail à plan variable	4 configurations de stabilisation	Moteur thermique STD	Diesel Kubota D902-K 25 CV
Fonction Homing / Memory	✓	Réservoir carburant	22 L
Stabilisation automatique	✓	Moteur électrique STD	Monophasé 3 kW 230 V AC
Fonction chargement / déchargement	✓	Moteur thermique OPT	ND
Descente électrique d'urgence	✓	Système Hybrid Power (Moteur thermique + Pack batteries)	Options

EQUIPEMENT DE SERIE

3 vitesses de translation	Ligne simple air-eau
Anti-collision bras/châssis	Moteur électrique monophasé 230 V AC / 50 Hz / 3 kW
Batterie AGM 95 Ah	Panier amovible avec roues pour transport
Bouton d'arrêt d'urgence avec arrêt moteur sur la colonne et sur radiocommande	Panier en aluminium 1,4 m avec marche-pied
Bouton démarrage machine sur la colonne	Peinture standard blanc et bleu (blanc RAL 9016 – bleu RAL 5002)
Bouton d'urgence pour commande partie aérienne sur la colonne	Plaques de stabilisation Ø 300 mm
Carter de protection châssis à démontage rapide	Pompe manuelle pour la descente d'urgence
Carter de protection métallique pour les commandes panier et colonne	Prise électrique dans le panier 230 V AC monophasé avec interrupteur magnétothermique différentiel
Châssis à géométrie variable avec ouverture indépendante diagonale	Protections thermiques sur le système électrique
Chenilles avec moteur à cylindrée variable et système de freinage	Radiocommande avec écran et chargeur batteries sur la colonne
Chenilles noires	Rotation hydraulique du panier 80° droite – 80° gauche avec actionneur rotatif
Commandes électrohydrauliques	Réservoir essence 22 L
Compteur d'heures	Réservoir hydraulique 70 L
Contrôle électronique des tours moteur	Schémas de la stabilisation variable: ouverte, intermédiaire et fermée
Démarrage moteur depuis la télécommande radio ou l'écran sur la colonne	Shunt du bouton d'arrêt d'urgence
Double prise de charge USB dans le panier	Shunt système de limitation de charge
Écran tactile 7" sur colonne et protection	Soupapes d'arrêt sur tous les vérins
Electropompe d'urgence 12 V DC 1,6 kW	Stabilisation automatique
Flexibles et câbles à l'intérieur des bras	Stabilisation et translation depuis le panier
Fonction chargement/déchargement pour remorques et bennes	Système de limitation angle/extension bras
Fonction Homing et fonction Memory	Système de limitation de charge
Fonction Ouverture automatique	Système électronique de nivellement automatique du panier
Jib avec déplacement angulaire de 180°	Traitement anticorrosion structure et visserie inox
	Valves de pression maximum sur le circuit hydraulique

OPTIONS

Autocollants personnalisés client	Pédale de présence opérateur dans le panier
Chenilles blanches anti-trace	Peinture différente de la standard
Extension garantie	Phare de travail 12 V DC dans le panier
Feux de translation	Plaques de stabilisation Ø 200 mm
Kit 2 harnais de sécurité	Plaques de stabilisation avec fixation «chaussette»
Kit de connexion à distance (abonnement 5 ans)	Prise électrique dans le panier 120 V AC monophasé avec interrupteur magnétothermique différentiel
Kit protection déchets pour bras télescopique (kit élagage)	Système Hybrid Power (Moteur thermique + Pack batteries)
Logo personnalisé sur écran 7" et commandes radio	

www.tadano.com

Tadano Ltd.

Kanda Square 18th Floor, 2-2-1 Kanda-Nishikicho, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0054, Japan
Phone: +81-3-6811-7309 (international Division)

PM OIL & STEEL S.P.A.

Via G. Verdi, 22 - 41018 - San Cesario sul Panaro (Modena) - Italy



Toutes les données techniques, descriptions et illustrations sont purement indicatives et susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Reaching new heights



© Tadano Ltd. 2026