

# eAA-9MC

## GELENKTELESKOPARBEITSBÜHNE MIT KETTENLAUFWERK

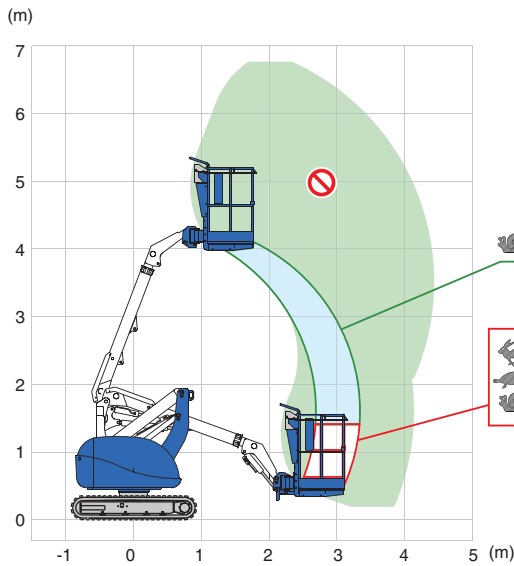
OUR TRUE MISSION  
ZERO EMISSIONS

### MODELL-HIGHLIGHTS

- Verbesserte Batterieleistung, wartungsfreie AGM-Batterie
- Not-Absenkfunktion mit Handpumpe
- 360° kontinuierliche Rotation
- Reduzierter seitlicher Hecküberstand
- Geringer Bodendruck
- Graue, nichtmarkierende Ketten
- Emissionsfreier Motor



eAA-9MC Arbeitsbereich

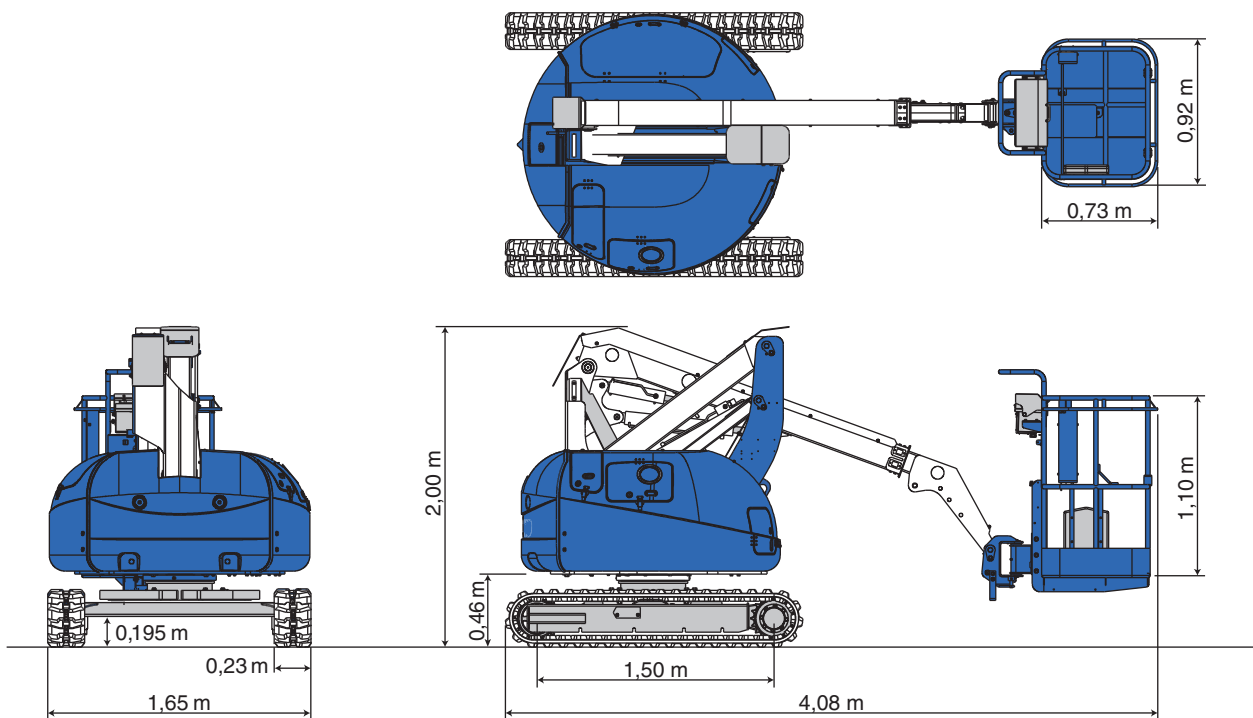


Modell	eAA-9MC
Max. Tragfähigkeit	150 kg
Plattformgröße	0,92 x 0,73 x 1,10 m
Max. Arbeitshöhe	8,80 m
Max. seitliche Reichweite	4,50 m

Ausführung mit Wechselstrommotor und Hochleistungsbatterie: Leistung und Fahrverhalten vergleichbar mit einem dieselbetriebenen Modell. Sauber, leise, vibrationsarm, weniger Wärmeentwicklung. Ideal für innerstädtische Baustellen; ebenfalls geeignet für Untertage-, Tunnel- und Innenbereichsarbeiten.

Modell		eAA-9MC	
<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
Max. Arbeitshöhe	8,80 m	<b>ANTRIEBSEINHEIT</b>	
Max. seitliche Reichweite	4,50 m	Motortyp	Drehstrom (3-phasig)
Zulässige Neigung	5°	Nennleistung	5 kW
Max. Tragfähigkeit	150 kg	Kapazität	260 Ah
Plattformgröße (L x B x H)	0,92 x 0,73 x 1,10 m	Bordspannung	8 x 6 V
Korb-Schwenkwinkel	L90° ~ R40°	<b>OPTIONEN</b>	
Transportabmessungen (L x B x H)	4,08 x 1,65 x 2,00 m	LED-Beleuchtung*	
Maschinengewicht	2.740 kg	<b>SICHERHEITSVORRICHTUNGEN</b>	
Plattformsteckdose (230 V)		Not-Aus-Schalter	✓
<b>FAHRBETRIEB</b>			
Max. Fahrgeschwindigkeit	2,2 km/h	Fußschalter / Freigabeschalter	✓
Max. Bodendruck	75 kPa	Not-Absenkfunktion	✓
Fahrposition Bodendruck	39 kPa	Fahrbegrenzung (auf Neigungen)	✓
Max. Steigfähigkeit	36%	Bedienbegrenzung (auf Neigungen)	✓
		Batterietrennschalter	✓

\* nur hinteres und oberes Bedienpult



### Zu unseren Modellen:



März 2025. Sofern nicht anders angegeben, beziehen sich alle Angaben in dieser Broschüre auf eine Standardausstattung und sind lediglich als unverbindliche Informationen zu verstehen. Es ist keinerlei Haftung daraus abzuleiten. Irrtümer vorbehalten. Änderungen an den Produktspezifikationen und Preisen ohne Vorankündigung vorbehalten. Die in dieser Broschüre enthaltenen Fotos und/oder Zeichnungen dienen rein anschaulichen Zwecken. Für einen ordnungsgemäßen und sicheren Betrieb der Maschine sind das Original-Bedienerhandbuch und die Traglastabellen unbedingt heranzuziehen. Eine Nicht-Beachtung des zugehörigen Bedienerhandbuchs oder ein unsachgemäßer Umgang mit unserer Maschinen kann zu Sachbeschädigungen sowie schweren gesundheitlichen Schäden bis hin zum Tod führen. Bezogen auf unsere Produkte gilt ausschließlich die Standardgarantie gemäß den allgemeinen Verkaufs- und Servicebedingungen (Einzelheiten erhalten Sie von Ihrem örtlichen Tadano Händler). Tadano leistet keinerlei darüber hinausgehende Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Alle Rechte vorbehalten. Jegliche Nutzung der in diesem Dokument enthaltenen Markenzeichen, Logos sowie Marken- und Modellbezeichnungen ist ausdrücklich untersagt.

© Tadano Ltd. 2025

**Tadano Ltd.**  
Kanda Square 18th Floor, 2-2-1 Kanda-Nishikicho, Chiyoda-ku, Tokio 101-0054, Japan  
Tel.: +81-3-6811-7309 (Internationaler Geschäftsbereich)

info@tadano.com  
www.tadano.com

**Tadano Europe Holdings GmbH**  
Dinglerstr. 24, 66482 Zweibrücken, Deutschland, Tel.: +49 (0) 6332 83-0

